**CENOVÁ PONUKA**

**Predmet zákazky: „Horizontálne vyvrtávacie obrábacie centrum“**

|  |
| --- |
| **Údaje uchádzača:** |
| Obchodné meno: |
| Sídlo: |
| IČO: |
| Kontaktné údaje: meno predkladajúceho - funkcia, telefónne číslo, email |

|  |
| --- |
| **Údaje zadávateľa:** |
| Obchodné meno: V + S Welding, s.r.o. |
| Sídlo: Stöcklova 32/77, 085 01 Bardejov |
| IČO: 36677892 |
| Kontaktné údaje: Monika Žumárová - konateľ spoločnosti, +421 914 204 044, monika.zumarova@vswelding.eu |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Horizontálne vyvrtávacie obrábacie centrum – 1 ks** | | | | | | | | | | |
| **Typové označenie: ...............................................................**  Obchodné meno výrobcu: ...............................................................  **Pozn. Uviesť** " Typové označenie zariadenia a obchodné meno výrobcu" | | | | | | | | | | |
| **Základ stroja** | **Požadované parametre:** | | | | | **Požadovaná hodnota:** | | **Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť** | | **Cena/1ks v EUR bez DPH** |
| Horizontálne frézovacie a vŕtacie centrum | | | | | áno | |  | | ..................,- |
| Riadiaci systém Heidenhain | | | | | áno | |  | |
| Priemer vretena | | | | | min. 110 mm | |  | |
| Otáčky vretena | | | | | min. 3000 ot./min. | |  | |
| Upínací kužel SK 50 | | | | | áno | |  | |
| Výsuv vretena | | | | | min. 700 mm | |  | |
| Výkon hlavného motora pri zaťažení S1 | | | | | min. 30 - max. 35 kW | |  | |
| Točivý moment vretena pri zaťažení S1 | | | | | min. 1300 - max. 1500 Nm | |  | |
| Kontinuálne obrábanie v 3 lineárnych osiach a 1 rotačnej ose súčasne | | | | | áno | |  | |
| Pojazd v osi X | | | | | min. 2800 mm | |  | |
| Pojazd v osi Y | | | | | min. 1600 mm | |  | |
| Pojazd v osi Z | | | | | min. 1200 mm | |  | |
| Rozmer otočného stola | | | | | min. 1250 x 1800 mm | |  | |
| Nosnosť stola | | | | | min. 8 ton | |  | |
| Polohovanie otočného stola pre obrábanie v 4. ose – súvislé bez indexácie | | | | | áno | |  | |
| Výbava stroja pre presné a rýchle upínanie pomocných upínacích paliet | | | | | áno | |  | |
| Skelety základných častí z liatiny, klzné vodiace plochy povrchovo kalené a brúsené | | | | | áno | |  | |
| Dopravník triesok - hrabľový | | | | | áno | |  | |
| Chladenie nástrojov - vonkajšie | | | | | min. 4 Bar | |  | |
| Chladenie nástrojov - vnútorné | | | | | min. 20 Bar | |  | |
| Vonkajšie i vnútorné chladenie nástrojov vzduchom | | | | | áno | |  | |
| Odlučovanie oleja z reznej kvapaliny | | | | | áno | |  | |
| Bezpečnostná ochrana obsluhy pred reznou kvapalinou a trieskami pri obrábaní (CE) | | | | | áno | |  | |
| Bezpečnostné ohradenie stroja (CE) | | | | | áno | |  | |
| Teplotná stabilizácia vreteníka | | | | | áno | |  | |
| Monitorovanie vibrácii vretena | | | | | áno | |  | |
| Automatická kompenzácia teplotnej rozťažnosti vretena vplyvom nástroja | | | | | áno | |  | |
| Robotická výmena nástrojov | | | | | áno | |  | |
| Kapacita zásobníka na nástroje | | | | | min. 90 ks | |  | |
| Výbava pre kalibráciu presnosti stroja v rotačných osiach prevádzanú užívateľom | | | | | áno | |  | |
| Klimatizácia elektrorozvádzača | | | | | áno | |  | |
| Upínacie uholníky | | | | | min. 2 ks | |  | |
| Výška upínacích uholníkov | | | | | min. 1300 mm | |  | |
| Možnosť priameho prenosu dát pre komunikáciu s externými počítačovými aplikáciami | | | | | áno | |  | |
| Možnosť manažérskeho sledovania efektivity prevádzky stroja | | | | | áno | |  | |
| Software pre automatickú kontrolu pripravenosti a priebehu výroby | | | | | áno | |  | |
| Softwarové a hardwarové vybavenie pre rýchlu ochranu stroja pri kolízii stroja | | | | | áno | |  | |
| Adaptívna regulácia zaťaženia jednotlivých motorov stroja bez zásahu operátora | | | | | áno | |  | |
| Systémová podpora správy paliet | | | | | áno | |  | |
| Systém na elimináciu vibrácií pri obrábaní | | | | | áno | |  | |
| 3D model stroja pre možnosť programovania v CAM | | | | | áno | |  | |
| Možnosť preberania dát z DXF súborov | | | | | áno | |  | |
| Výbava pre diaľkovú diagnostiku stroja | | | | | áno | |  | |
| Náradie prvovýbava vrátane upínačov a držiakov nástrojov s príslušenstvom | | | | | min. 60 ks | |  | |
| **Príslušenstvo** | **Názov príslušenstva:** | | **Typové označenie a obchodný názov výrobcu:**  **(doplňte)** | | **Požadovaný parameter:** | | **Požadovaná hodnota:** | | **Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť** | **Cena/1ks v EUR bez DPH** |
| Frézovacia a vŕtacia hlava | |  | | Dosah od čela vreteníka | | min. 500 mm | |  | ................,- |
| Šírka hlavy | | max. 110 mm | |  |
| Obrobková  sonda | |  | | Bezkábelový prenos dát | | áno | |  | ................,- |
| Mechanická protikolízna ochrana | | áno | |  |
| Prístroj na zameriavanie nástrojov | |  | | Možnosť zameriavania aj v priebehu obrábacieho cyklu stroja | | áno | |  | ................,- |
| Maximálny merateľný priemer nástroja | | min. 400 mm | |  |
| Maximálna merateľná dĺžka nástroja | | min. 400 mm | |  |
| Rozlíšenie | | min. 0,001 mm | |  |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia** | | Dodanie zariadenia na miesto realizácie | | Doprava zariadenia do výrobného areálu zadávateľa až na miesto finálneho osadenia. | | | | | | ................,- |
| Inštalácia zariadenia s uvedením zariadenia do prevádzky | | Inštalácia, t.j. umiestnenie a upevnenie zariadenia podľa pokynov zadávateľa. | | | | | | ................,- |
| **SUMA SPOLU (EUR bez DPH)** | | | | | | | | | | **................,-** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **REKAPITULÁCIA PONUKY** | | | | | |
| **P.č.** | **Typové označenie zariadenia**  **(doplňte)** | **Súčasti ceny** | **Jednotková cena v EUR bez DPH** | **Počet kusov** | **Cena spolu v EUR bez DPH** |
| 1. | Horizontálne vyvrtávacie obrábacie centrum ........................ | Základ stroja + Príslušenstvo + Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia |  | 1 ks |  |
| **Suma spolu za celý predmet zákazky v EUR bez DPH** | | | | |  |
| **DPH 20 %** | | | | |  |
| **Suma spolu za celý predmet zákazy v EUR vrátane DPH** | | | | |  |

Poznámky :

Čestne prehlasujeme, že akceptujeme všetky požiadavky zadávateľa a tieto požiadavky sme zahrnuli do predloženej cenovej ponuky.

Potvrdzujeme že nami vypracovaná cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.

V ...................................., dňa ....................... .............................................

Podpis a pečiatka uchádzača